

Individuální Prefabrikované Monolitické Šachtové dno PERFECT

Slouží jako stavební objekt pro vstup a kontrolu k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavby čerpacích stanic nádrží a jímek.

Monolit nebo také, výroba v jednom výrobním taktu. Tato jedinečná a prvořadá vlastnost dává šachtovému dnu Perfect přívlastek revoluční monolitické šachtové dno. **Tato unikátní vlastnost naprosto zmrazila veškeré diskuse odborné veřejnosti o kvalitě kynety a učinila tak tlustou čáru za tímto tématem.** Odlití šachetního dna v jednom výrobním taktu odstranilo nejen veškeré výrobní problémy, ale především dalo betonovým výrobkům nový rozměr. Budoucí zákazník tak obdrží jedinečný stavební dílec, který mu bude dobře sloužit po celá desetiletí. V případě, že doposud vyráběná šachtová dna měli životnosti v řádu let, můžeme směle říci, že jejich nástupce s životností min. 80- 100 let, tuto dobu hravě překoná.

Revoluční šachtové dno,

které je naprosto přesvědčivé zásluhou svých vysokých technických parametrů, daných technologickými postupy výroby a kvalitou vstupních materiálů. Za nejkritičtější část šachtových den vzhledem k životnosti je považována kyneta. Tuto záležitost řešíme naprosto unikátním technologickým postupem výroby, který zajišťuje její skvělé vlastnosti.

Přednosti výrobku

- **Kvalita** - moderní technologie, kvalitní vstupy
- **Ekonomika** - vysoká životnost
- **Těsnost** - integrovaná těsnění
- **Monolitičnost** - vyrobeno na jedno odlití (unikátní metoda)
- **Rychlost dodání** - do 24 hodin
- **Individualita** - široká škála možností při zadání
- **Ekologie** - zcela recyklovatelné
- **Bezpečnost** - zabudované přepravní úchyty

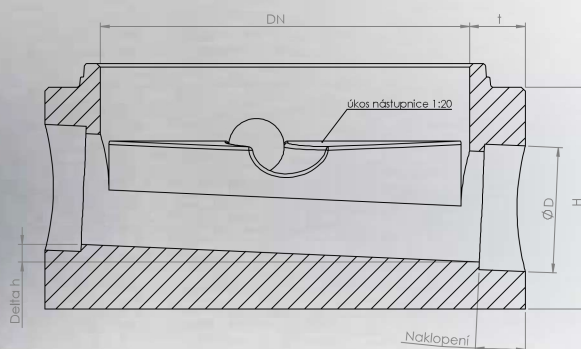
ČSN EN
1917

K dokonalému zajištění těsnosti výrobku přispívá několik faktorů

- Použití kvalitního formovacího zařízení, které prakticky nepodléhá opotřebení a tím nedochází k nežádoucím odchylkám v rozměrech výrobku.
- Povrch výrobku je na první pohled o několik tříd výše než u vibrolisovaných výrobků. Tím dochází v místech styku s těsnícím materiálem k naprosto dokonalé těsnosti spoje.
- Používání integrovaného (zabudovaného) těsnění (PVC hladká) je ideálním řešením pro trubní připojení
- Dokonale očištěné formovací zařízení před každým jednotlivým kusem. Šachtovému dnu se tak dostává jedinečné péče, ale zároveň se tak předchází případným chybám, které by negativně ovlivnily těsnosti výrobku.

DN800

PERFECT



DN800

Kód dílce	DN (mm)	H (mm)	t (mm)	Max. DN potrubí (mm)	Max. naklopení hrdla (%)	Max. delta h (mm)	Hmotnost (kg)	Manipulační kotvy
TBZ80/40/13/PERFECT1/1	800	395	130	200	5	10	510	3 x 2,5 t
TBZ80/57/13/PERFECT1/1	800	895	130	300	5	200	980	3 x 2,5 t
TBZ80/90/13/PERFECT1/1	800	570	130	300	5	200	700	3 x 2,5 t
TBZ80/107/13/PERFECT1/1	800	1070	130	200	5	200	1050	3 x 2,5 t



MANIPULACE
Pro manipulaci s dílci použijte zdvihák pro kotvy s kulovou hlavou 2,5 t.

Uvedené hmotnosti šachtových den jsou orientační. Mění se v závislosti na počtu otvorů.

ŠACHTOVÁ DNA

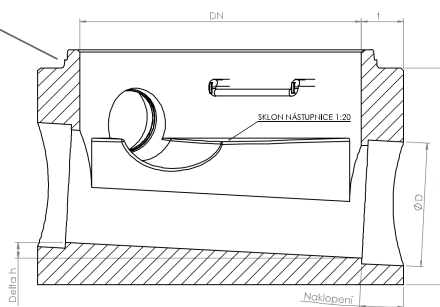
DN 1000

DN 1500

ČSN EN
1917



DN 1000



DN1000

Kód dílce	DN (mm)	H (mm)	t (mm)	Max. DN potrubí (mm)	Max. naklopení hrdla (%)	Max. delta h (mm)	Hmotnost (kg)	Manipulační kotvy
TBZ100/60/15/PERFECT1/1	1000	600	150	300	12	40	1380	3 x 2,5 t
TBZ100/60/15/PERFECT1/2	1000	600	150	300	12	40	1210	3 x 2,5 t
TBZ100/60/15	1000	600	150	300	12	40	1200	3 x 2,5 t
TBZ100/80/15/PERFECT1/1	1000	800	150	400	8	120	1650	3 x 2,5 t
TBZ100/80/15/PERFECT1/2	1000	800	150	400	8	420	1470	3 x 2,5 t
TBZ100/80/15	1000	800	150	400	8	120	1550	3 x 2,5 t
TBZ100/110/15/PERFECT1/1	1000	1100	150	400	8	420	2030	3 x 2,5 t
TBZ100/110/15/PERFECT1/2	1000	1100	150	400	8	120	1855	3 x 2,5 t
TBZ100/110/15	1000	1100	150	400	8	420	1800	3 x 2,5 t
TBZ100/110/23/PERFECT1/1	1000	1100	230	600	2	150	3010	3 x 2,5 t
TBZ100/110/23/PERFECT1/2	1000	1100	230	600	2	150	2640	3 x 2,5 t
TBZ100/110/23	1000	1100	230	600	2	150	2350	3 x 2,5 t
TBZ100/125/15/PERFECT1/1	1000	1250	150	400	8	670	2220	3 x M30
TBZ100/125/15/PERFECT1/2	1000	1250	150	400	8	670	2040	3 x M30
TBZ100/150/15/PERFECT1/1	1000	1500	150	400	8	920	2540	3 x M30
TBZ100/150/15/PERFECT1/2	1000	1500	150	400	8	920	2360	3 x M30
TBZ100/175/15/PERFECT1/1	1000	1750	150	400	8	1170	2860	3 x M30
TBZ100/175/15/PERFECT1/2	1000	1750	150	400	8	1170	2680	3 x M30
TBZ100/200/15/PERFECT1/1	1000	2000	150	400	8	1420	3180	3 x M30
TBZ100/200/15/PERFECT1/2	1000	2000	150	400	8	1420	3000	3 x M30
TBZ100/225/15/PERFECT1/1	1000	2250	150	400	8	1670	3500	3 x M30
TBZ100/225/15/PERFECT1/2	1000	2250	150	400	8	1670	3320	3 x M30



MANIPULACE
Pro manipulaci
s dílci použijte
zdvíhák pro kotvy
s kulovou hlavou
2,5 t.



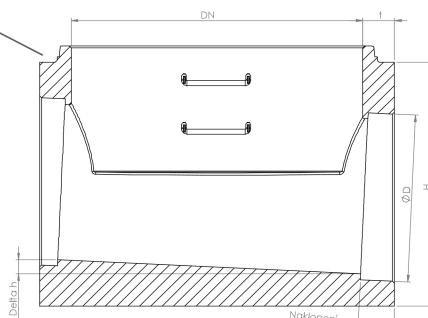
MANIPULACE
Pro manipulaci
s dílci použijte
lanový závěs
se závitem Rd30.

Při požadavku
na větší převýšení
než je uvedeno
v tabulce nebo
při požadavcích
na zabudování armatur
a speciálních
aplikací vám bude
na základě konzultace
navrženo nejvhodnější
řešení.
Uvedené hmotnosti
šachtových den jsou
orientační. Mění
se v závislosti
na počtu otvorů.

Charakteristická pevnost
betonu v tlaku na valcích
fck nesmí být nižší než 40
MPa (N.mm-2)
Součástí výrobků jsou
stupadla a kapsová
stupadla dle DIN 19 555.
Uvedené hmotnosti
šachtových den jsou
orientační. Mění
se v závislosti
na počtu otvorů.



DN 1500



DN1500

Kód dílce	DN (mm)	H (mm)	t (mm)	Max. DN potrubí (mm)	Max. naklopení hrdla (%)	Max. delta h (mm)	Hmotnost (kg)	Manipulační kotvy
TBZ150/152/15/PERFECT1/1	1500	1515	150	1000	5	100	5800	3 x RD30
TBZ150/152/15/PERFECT1/2	1500	1515	150	1000	3-5	50	5400	3 x RD30